

Rivestimenti Speciali in Resina - Special Resin Coating

Filosofia Aziendale

Corporate Philosophy

Presentazione

Uniresine vanta una ventennale esperienza maturata nel settore delle pavimentazioni resinose. All'avanguardia in tutte le più moderne tecniche vanta un'organizzazione estremamente flessibile, strutturata in modo da soddisfare le più svariate richieste dei nostri Clienti.

Missione e Valori

La conoscenza delle diverse realtà di lavoro, è frutto di una lunga esperienza maturata sul campo.

Questo ci consente di offrire un interlocutore unico per quanto riguarda lo studio, la progettazione e la realizzazione dei lavori, con un ottimo rapporto qualità prezzo.

Filosofia

Siamo consci dell'importanza fondamentale della Qualità, poiché la soddisfazione del Cliente è proporzionale al prestigio di una società.

Uniresine fonda la sua filosofia sull'estrema *Serietà* e *Professionalità* di tutti i suoi collaboratori.

Presentation

Uniresine has twenty years experience achieved in the floor resin field. It is technologically advanced with its organization is extremely flexible, structured to meet most of its Customers requirements.

Mission

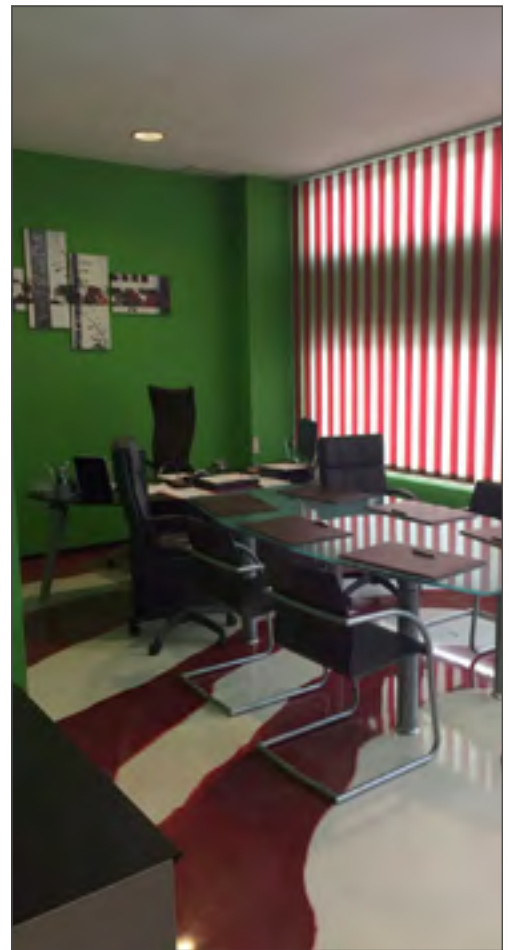
The knowledge of the many and various work issues is the result of a long experience materially achieved in the field.

This allows us to provide a sole interlocutor in regard to the study, the planning and the implementation of very high cost-effective work activities.

Policy

Aware of the essential importance of Quality as the Customers satisfaction is equally to the wealth of a company .

Uniresine bases its policy on the high reliability and expertise of all its collaborators.



A norma per la legge 626/94 e D. lgs . 155/97 HACCP.

Realised in accordance with the new laws regulating food sanitation, such as law 626/94 and act of law D. Lgs. 155/97 HACCP.

Preparazioni Preparations

Pallinatura
Steel-Grit Blasting



Fresatura
Scarifying



Molatura
Grinding



Lavorazioni Workings

Pag. 4 - 5	Preparazione del Supporto Set up of the support
Pag. 6 - 7	Rivestimento MMA Unilith E-Floor® MMA Unilith E-Floor® Coating
Pag. 8 - 9	Rivestimento massetto Epossidico Mortar Epoxy Coating
Pag. 10	Rivestimento Multistrato Multi-layer Coating
Pag. 11	Rivestimento Autolivellante Self-levelling Coating
Pag. 12	Rivestimento a Film Film Coating
Pag. 13	Rivestimento Ciclo Mix Mix Cycle Coating
Pag. 14	Giunti e Travetti Joint and Joists
Pag. 15	Sgusci Mould
Pag. 16	Rivestimento Pareti Treated Walling
pag. 17	Bacini di Contenimento - Parchi Pompe
Pag. 20	Sedimentatori-Chiarificatori-Ispessitori
Pag. 21	Impalcati Metallici Pavimentazioni
Pag. 22 - 23	Pavimentazioni Antistatiche



NOTA BENE:

Tutti i Dati Tecnici riportati sono puramente indicativi, per Dettagli Tecnici specifici fare riferimento alla Scheda Tecnica del Sistema.

Preparazione del Supporto

Set Up of the Support



Pallinatura
Steel-Grit Blasting



Preparazione del supporto

Lo Pallinatura è una tecnologia d'avanguardia per il trattamento di pavimentazioni a secco senza produzione di polvere.

Il principio di funzionamento è basato sull'impatto ad alta velocità di piccole sfere d'acciaio lanciate sulla superficie da trattare tramite una turbina. Questo processo prevede il riciclo a secco del materiale abrasivo ed il recupero in un contenitore stagno delle polveri. Dopo averle divise viene messo in circolo solo l'abrasivo metallico, evitando quindi la produzione di inquinamento nell'ambiente di lavoro.

**Per qualsiasi problema di superfici ...
... Uniresine ha la giusta soluzione**

Stell-Grit Blasting

Is an avant-garde technique for treating dry-mounted pavements without generating dust.

The principle is based on the high-speed impact of steel fine spheres projected by an impeller wheel against the surface to treat. This procedure involves the dry recycling of the abrasive material and the collection of dusts in a watertight, which separates them, this allowing the injection of the sole metal abrasive and consequently avoiding the pollution in the working environment.

For any problems on your surface ...
... Uniresine has a suitable solution



Fresatura
Scarifyng



Molatura
Grinding



Cosa chiedersi prima di procedere alla scelta del tipo di pavimento

È consigliabile decidere al più presto, preferibilmente in fase di progetto, il luogo esatto in cui deve essere posato il pavimento in resina, in modo tale che il supporto possa essere analizzato con attenzione e per tempo, per quanto riguarda la resistenza, il livello di finitura e l'uniformità del rivestimento. Allo stesso tempo si dovrebbero considerare accuratamente le sollecitazioni a cui il pavimento sarà sottoposto.

Ecco alcuni dei punti più importanti:

- Sollecitazioni meccaniche: statiche - dinamiche
- Natura del traffico:
Pedonale:
carrelli leggeri o pesanti, tipologia di ruote, sollecitazioni dovute ad urti o caduta utensili, stress specifico dovuto al processo produttivo.

Escursioni Termiche:

- temperatura ambiente normale;
- forti variazioni istantanee di temperatura;
- corretto isolamento e confinamento termico.

Aggressione Chimica:

- Natura degli agenti chimici con relative indicazioni di concentrazione e temperatura;
- Modalità di utilizzo e frequenza.

Before choosing the type of pavement

Choosing the exact place for the pavement is advisable since the very first phases of the project, so that the support may be studied accurately as far as resistance, finishing level and uniformity of the coating are concerned. At the same time, attention should be paid to the stress that the pavement will undergo.

Here are some of the main aspects to consider:

- **Mechanical Stress**
- **Traffic Type**
- **Chemical Stress**
- **Use**

Destinazione d'uso delle aree:

È assolutamente necessario adeguare le strutture sia dal punto di vista generale che specifico in materia di finiture tenendo conto della destinazione d'uso finale.

Uniresine ha impostato specifici cicli di lavorazione di pronto intervento anche in casi dove siano richiesti tempi brevi e massima professionalità (come alcune opere dettate dalle nuove normative in lotto d'igiene alimentare a norma per il DL81 (ex.626) e D.LGS 155/97 HACCP, Reg. CE 852 e CE 853).

I Sistemi di Protezione che seguono, presentano un'ampia gamma di caratteristiche tali da soddisfare i molti requisiti richiesti:

- Protezione delle superfici, impermeabilizzazione, resistenza agli agenti chimici;
- Elevata resistenza all'abrasione e all'urto;
- Facilità di pulizia e manutenzione;
- Superficie Monolitica;
- Capacità di dispersione delle cariche elettrostatiche;
- Idoneità e conformità alle norme di legge.

Uniresine has specific processing cycles for critical support, when short time lapse and professional are required; this is the case of some of the latest interventions, realised in accordance with the new laws european regulation food sanitation.

The protection systems described here under provide a wide range of features able to satisfy the users requirements:

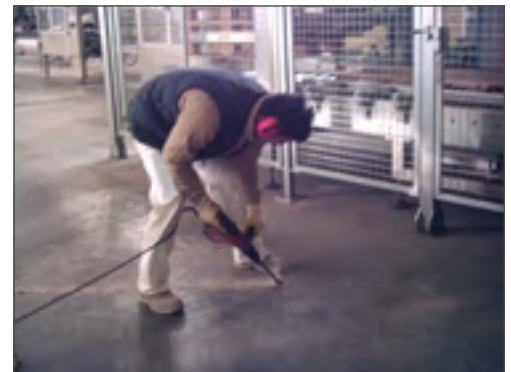
- Surface protection water proofing material resistance to chemical agents
- High resistance to abrasion and impact
- Easy cleaning and maintenance
- Monolithic Surface
- Surfaces dispersing electrostatic charges
- Suitability and accordance to law



Levigatura perimetrale - Outer Lapping



Aspirazione - Suction



Demolizione Bordi - Edge Demolition

Tutte le superfici, di qualunque natura esse siano, vanno accuratamente preparate in funzione delle caratteristiche tecniche del rivestimento resinoso.

Any surface, of any kind needs accurate preparatory work before the realization of any resing coating.

Rivestimento

Unilith

MMA

Unilith Coating MMA

Particolarmente indicato per:

- industrie alimentari in genere
- ambienti con presenza d'acqua costante
- applicazioni con ritorno in servizio immediato

Recommended for:

- food industry,
- steady presence of water

Caratteristiche - Features

Colore con miscele di quarzi colorati

Colour with colored quartz mixture

Temperature di esercizio da -45° C a + 50° C

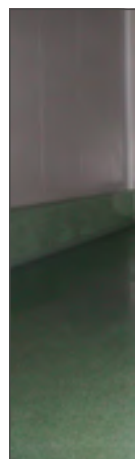
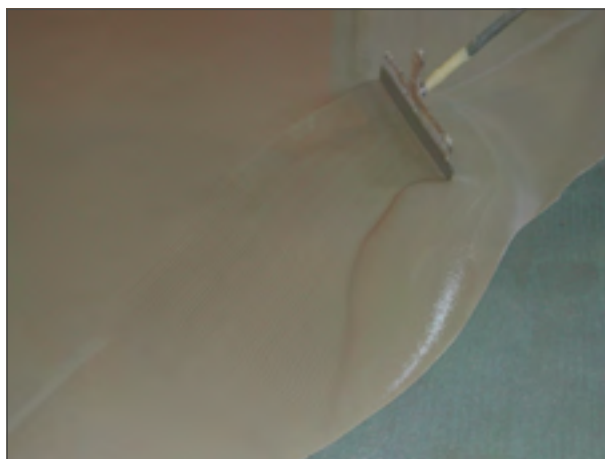
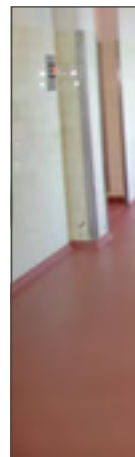
Exercise Temperature from -45° C to + 50° C

Spessore medio c.a. 4-5 mm

Medium tickness c.a. 4-5 mm

Spessore alto c.a. 6-8 mm

High tickness c.a. 6-8 mm



Il rivestimento metacrilato trova nella sua velocità di polimerizzazione il suo maggior punto di forza, unitamente alla straordinaria resistenza chimica a soluzioni acide o basiche.

Tale rivestimento rende calpestabile il pavimento a sole due ore dal la termine dell'applicazione.

The methacrylate coating finds its strength in the quick hardening and in the extraordinary resistance to chemical resistance to acid and basic solutions.

Such coating makes the pavement ready to use only two hours after the end of laying work.

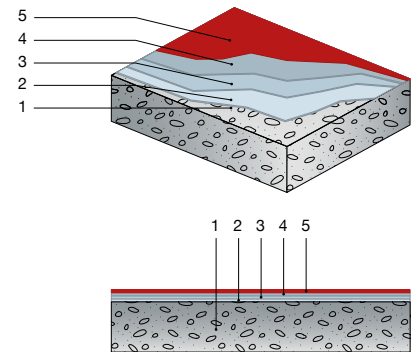
Proprietà: Rapidità di indurimento
 Features: Quickly hardening

Resistenze chimiche e meccaniche
 Resistant to mechanical and chemical stress

Caratteristiche - Features

Aspetto superficiale:	antiscivolo	R10 o R13
Surface apparence	anti-slip	R10 or R13
Resistenza alla compressione (Din 1164)		80 N/mm ²
Resistance to compression (Din 1164)		
Resistenza a flessione (Din 1048)		25 N/mm ²
Resistance to tension (Din 1048)		
Resistenza a trazione		41/N mm ²
Resistance to traction		
Modulo elastico		370/N mm ²
Elastic modulus		

- 1 - Supporto in calcestruzzo
- Concrete support
- 2 - Primer
- Primer
- 3 - Autolivellante
- Self-levelling
- 4 - Spolvero di graniglia ceramizzata
- Spreading of dice chipping
- 5 - Finitura trasparente
- Transparent finishing



Preparazioni
 Preparations



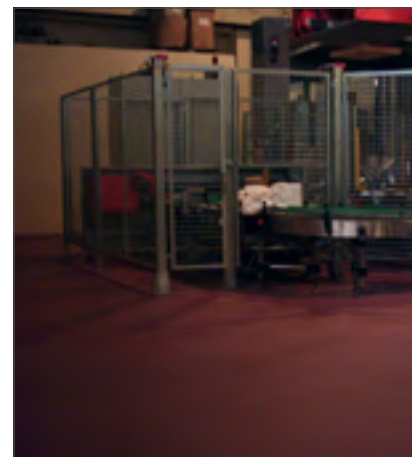
La rapidità di indurimento rende praticabile la superficie a due ore dall'applicazione
 Quickly hardening surface is ready to use about two hours after application

Rivestimento Massetto Unifloor® Epossidico

Mortar Unifloor® Epoxy Coating

Caratteristiche - Features

Aspetto superficiale	Leggero Antiscivolo
Surface appearance	Slightly Anti-Slip
Colore	a scelta RAL o con cips
Colour	Choice between RAL and Chips
Spessore medio	Medium tickness c.a. 7 mm
Spessore alto	High tickness c.a. 10 mm



Questo rivestimento si ottiene con una malta composta da un legante epossidico e da cariche minerali in curva granulometrica variabile. Viene eseguito in spessori di circa 6-10 mm. Ideale quando si richiedono elevate resistenze meccaniche, recupero di planarità e formazione di pendenze accentuate.

Resine epossidiche (EP), bicomponenti senza solventi.

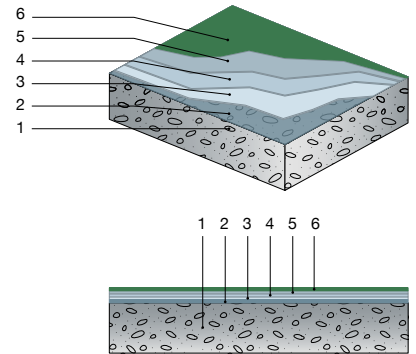
This coating is obtained with a cob made of an epoxy binder and mineral charges in particle size curve. It is laid in layers 6-10 mm thick and it is ideal when high mechanic resistance is required as well as for reestablishing flatness and creating slopes.

Epoxide resins (EP), two-pack and without solvents.

Caratteristiche - Features

Resistenza all'abrasione:	Taber Cs 17 1.000 giri	
Resistance to abrasion	Taber Cs 17 1.000 turns	85 mg
Resistenza alla compressione	(Din 1164)	90 N/mm ²
Resistance to compression	(Din 1164)	
Resistenza a flessione	(Din 1048)	25 N/mm ²
Resistance to tension	(Din 1048)	

- 1 - Supporto in calcestruzzo
- Concrete support
- 2 - Primer
- Primer
- 3 - Promotore di adesione
- Adhesive medium
- 4 - Rivestimento in malta
- Mortar coating
- 5 - Rasatura
- Smoothing
- 6 - Finitura
- Finishing



Preparazioni
Preparations



Questi tipi di rivestimenti sono indicati in ambienti soggetti ad elevate sollecitazioni meccaniche e in tutti quei casi dove il rifacimento di quote richiede riporti di spessore relativamente elevati ed eseguibili in tempi brevi.

These types of coating are recommended for environments that are subject to strong mechanical stress and in all those cases where overlay requires relatively high building up to be made in a short time.

Rivestimento Unifloor® Epossidico Multistrato

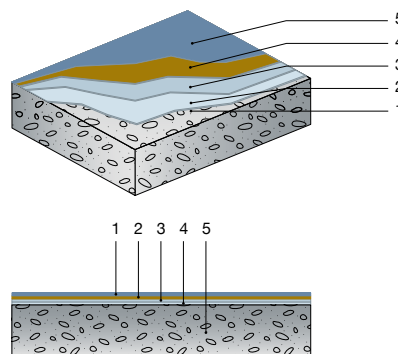
Multi-Layer Unifloor® Epoxy Coating

Particolarmente indicato per:

- rivestimento di grandi superfici
- logistica
- aree produttive senza eccessiva presenza di acqua

Recommended for:

- big surface coating
- logistic
- productive area without excessive water presence.



Caratteristiche • Features

- 1 - Supporto in calcestruzzo
- Concrete support
- 2 - Primer
- Primer
- 3 - Film
- Film
- 4 - Spolvero di graniglia
- Spreading of chipping
- 5 - Film
- Film

Caratteristiche - Features

Spessore:

Thickness:

4 mm c.a.

Resistenza all'abrasione: Taber Cs 17 1.000 giri

Resistance to abrasion Taber Cs 17 1.000 turns

80 mg

Resistenza alla compressione (Din 1164)

Resistance to compression (Din 1164)

95 N/mm²

Resistenza a flessione (Din 1048)

Resistance to tension (Din 1048)

28 N/mm²



Questo rivestimento multistrato è eseguito con un sistema a strati. Tra gli strati di un formulato resinoso viene effettuata una applicazione di materiale inerte a saturazione, in adeguato rapporto di quantità e granulometria.

Resine Epossidiche (EP), bicomponenti senza solventi.

Multi-layer is a type of coating made with a sandwich-based system. Inert material, is spread in proper quantities and granulometry between the resin layers to reach the saturation level.

Epoxide Resins (EP), two-pack and without solvent

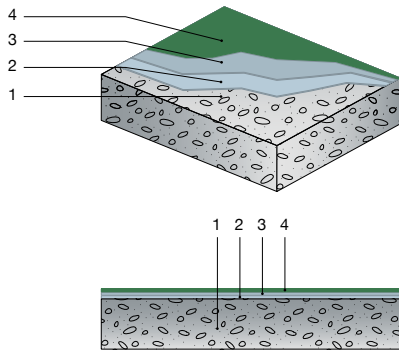


Preparazioni
Preparations



Caratteristiche • Features

- 1 - Supporto in calcestruzzo
- Concrete support
- 2 - Primer
- Primer
- 3 - Rasatura
- Smoothing
- 4 - Rivestimento Autolivellante
- Self-Levelling Coating
- 5 - Ceratura (opzionale)
- Waxing (optional)



Rivestimento Autolivellante Unifloor®

Unifloor Self-Levelling Coating

Caratteristiche - Features

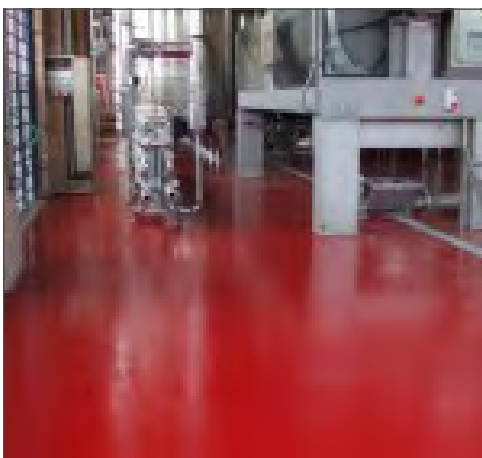
Spessore:		4
Thickness:		mm c.a.
Resistenza all'abrasione:	Taber Cs 17 1.000 giri	80 mg
Resistance to abrasion	Taber Cs 17 1.000 turns	
Resistenza alla compressione	(Din 1164)	60 N/mm ²
Resistance to compression	(Din 1164)	
Resistenza a flessione	(Din 1048)	35 N/mm ²
Resistance to tension	(Din 1048)	

Particolarmente indicato per:

- aree espositive
- ambienti sterili
- camere bianche
- uffici

Recommended for:

- exhibition areas,
- sterile environments
- white rooms
- offices



Questo tipo di applicazione è eseguita con formulati resinosi autolivellanti che consentono di ottenere un rivestimento monolitico, perfettamente asettico.

Particolarmente indicato per industrie alimentari o chimiche dove la necessità di pulizia e atossicità è associata a condizioni di sollecitazioni chimiche particolarmente severe.

Lo spessore medio applicato è di circa 4 mm.

Resine epossidiche (EP), bicomponenti senza solventi.

This type of coating application is made with self-levelling resin compounds. Through such technique, we obtain a monolithic and totally aseptic coating.

It is recommended for clean and non toxic environments is associated with severe chemical stress.

The average thickness of the layer is 4 mm.

Epoxide resins (EP), two-pack and without solvents.

Preparazioni
Preparations



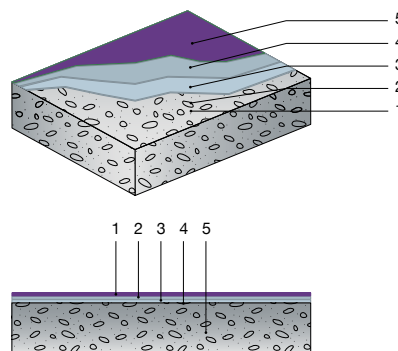
Rivestimento a Film Film Coating

Particolarmente indicato per:

- magazzini e aree a media movimentazione
- adeguamento aree a budget limitato
- rivestimento lavabile per pareti

Recommended for:

- warehouses and medium-handling areas
- adjustment of limited budget areas
- washable wall coating



Caratteristiche • Features

1 - Supporto in calcestruzzo
- Concrete support

2 - Primer
- Primer

3 - Rivestimento Filmogeno
- Film Coating



Caratteristiche - Features

Spessore:

300 µm

Thickness:

Resistenza all'abrasione: Taber Cs 17 1.000 giri

150 mg

Resistance to abrasion: Taber Cs 17 1.000 turns

Adesione al supporto: elcometer tester (Din Iso 4624) =

> 1,6 N/

Adesion to support: elcometer tester (Din Iso 4624) =

mm²



I rivestimenti a film si eseguono mediante l'utilizzo di formulati a base di resine applicate generalmente a rullo sulla superficie da trattare. Tale verniciatura dall'aspetto continuo ed uniforme permette la chiusura delle porosità e rende in tal modo la superficie impermeabile e antipolvere.

Film coating is usually carried out with resin based compounds by means of roller application on the surface to treat. Such coating, with its uniform and continuous appearance, seals porosities and makes the surface waterproofing and anti-dust.

I sistemi generalmente usati sono:

Resine Epossidiche (EP), termoindurenti a due componenti, a bassa viscosità, eventualmente contenenti solventi o in dispersione acquosa, applicate in più mani successive.

Resine poliuretaniche (PUR), termoindurenti ad uno o due componenti, con o senza solventi, lucide o opache.

The systems generally used are: Epoxide resins (EP), thermosetting two-pak coatings, low viscosity, some with solvents, dispersed in water, applied with several, subsequent coats.

Polyurethane resins (PUR), thermosetting with one or two components, with or without solvents, polishing or opaque.

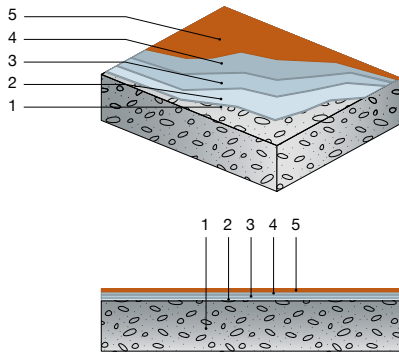


Preparazioni
Preparations



Caratteristiche • Features

- 1- Supporto in calcestruzzo
- Concrete support
- 2 - Recupero Volumetrico
- Volumetric Recovery
- Compositi Cementizi
- Cement Composite
- Polimerico
- Polymeric
- 3 - Primer epossicemento
- Epoxy-Cement Primer
- 4 - Strato Intermedio
- Intermediate Layer
- 5 - Strato a finire
- Finishing Layer



Rivestimento Ciclo Mix Mix Cycle Coating

Particolarmente indicato per:
magazzini o aree di lavoro a media/alta movimentazione

Recommended for:
warehouses or medium/high-handling working areas

Caratteristiche - Features

Spessore:		
Thickness:		2 mm c.a.
Resistenza all'abrasione:	Taber Cs 17 1.000 giri	80 mg
Resistance to abrasion	Taber Cs 17 1.000 turns	
Resistenza alla compressione	(Din 1164)	85 N/mm ²
Resistance to compression	(Din 1164)	
Resistenza a flessione	(Din 1048)	35 N/mm ²
Resistance to tension	(Din 1048)	



I rivestimenti a medio spessore sono applicati su un supporto correttamente preparato e precedentemente trattato con un primer.

Lo scopo di tale rivestimento resinoso è quello di rendere la superficie trattata resistente all'usura, impermeabile, di facile pulizia e dall'aspetto gradevole.

Normalmente lo spessore dello strato di rivestimento è di circa 2 mm.

Formulati epossidici senza solventi, o a basso contenuto di solvente (<5%).

Medium-layer coatings are applied on a properly set support, previously equipped with a primer.

The purpose of this resin coat is make the surface resistant to use, waterproofing, easy to clean and agreeable in its appearance.

The layer thickness is generally 2 mm.

Epoxide compounds without solvents, or with low solvent percentage (<5%).

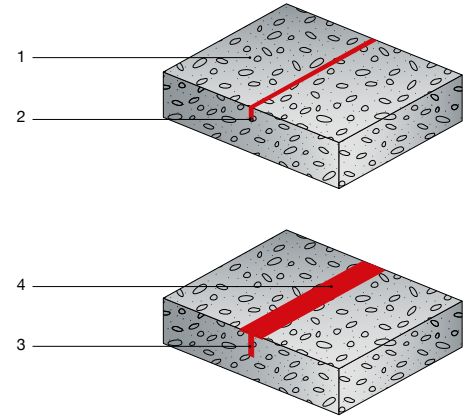
Preparazioni
Preparations



Giunti e Travetti

Joint and Joist

- 1 - Giunto poliuretano • epossipoliuretano
- Joint • polyurethane • epoxy • polyurethane
- 2 - Tondino salvagiunto
- Steel tendon • saving device
- 3 - Giunto di costruzione strutturale
- Movement joint
- 4 - Rivestimento a travetto
- Joist coating



Caratteristiche - Features

Sezione da:		0,5 a 1 cm
Section from:		0,5 to 1 cm
Materiale:	sigillante epossipoliuretano a basso modulo/poliuretano a medio modulo	80 mg
Material:		
Larghezza:		30 cm
Width:		
Profondità:	a seconda del degrado da	2 a 4 cm
Depth:	according to the slope from	2 to 4 cm
Materiale:	epossidico o metacrilico a rapida essiccazione, per lavorazioni da realizzarsi in tempi brevi	
Material:	epoxy or methacrylate material, quickly drying, for coating which require short laying time	



Preparazione di un travetto
Set up of the joist



Inserimento tondino salva giunto
Housing of the steel tendon-saving device



Le variazioni di temperatura ed i ritiri del calcestruzzo innescano delle tensioni nel pavimento legate alle dimensioni della lastra.

Per assorbire tali tensioni, riducendo le antiestetiche fessurazioni della superficie, si devono realizzare nel pavimento alcune interruzioni per ridurre le dimensioni della lastra.

Changes in temperature and the concrete shrinkage generate tension on the pavement relating with the size of the slab.

To absorb such tension and reduce unaesthetic cracking on the surface, it is advisable to create a few interruptions so as to reduce the size of the slab.

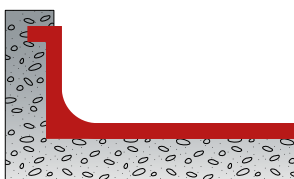


Preparazioni
Preparations





La superficie continua limita le presenze batteriologiche e facilita la pulizia.



The even surface reduces the presence of bacterio and cleaning is easier.

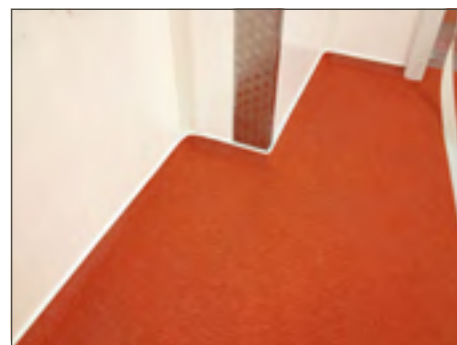
Caratteristiche - Features

Altezza sguscia: 3/5 cm di raggio

Mould height: 3/5 cm radius

Proprietà: limita la formazione di polvere e facilita la pulizia, rende al pavimento un aspetto gradevole.

Properties: it reduce dust production, it makes cleaning easier and gives the pavement an agreeable appearance.



L'igiene e la pulizia degli ambienti di lavoro è di fondamentale importanza come richiesto dalla legge 626/94 e D.LGS. 155/97 HACCP.

Le resine, data la loro caratteristica di duttilità, sono adatte ad essere plasmate a seconda del supporto di base. Tali materiali sono ideali per la realizzazione di sgusci e per evitare l'annidamento batterico garantendo e semplificando la pulizia e l'igiene del Vostro ambiente.

The hygiene and cleanliness of the working environment is essential, as requested by law 626/94 AND ACT OF LAW 155/97 HACCP.

Thanks to their ductility, resins are suitable for shaping, according to the support, and are suitable for creating moulding which prevent bacterio from nesting, this guaranteeing and simplifying the cleanliness and hygiene in your working environment.

Rivestimento Pareti

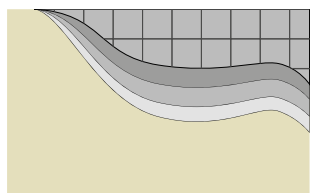
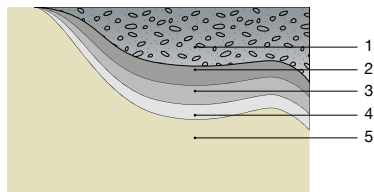
Treated Walling

Schema rivestimento su cemento liscio

Scheme for treated walling on concrete

Schema rivestimento su piastrelle

Scheme for treated walling on tiles



Caratteristiche - Features

- 1 - Fondo
- Base
- 2 - Sabbiatura e rasatura con malta reoplastic
- Blasting and smoothing with reoplastic mortar
- 3 - Primer
- Primer
- 4 - Prima mano
- Joist coating
- 5 - Finitura
- Finishing



Caratteristiche - Features

Spessore:		500 µm
Thickness:		
Resistenza all'abrasione:	Taber Cs 17 1.000 giri	150 mg
Resistance to abrasion:	Taber Cs 17 1.000 turns	
Adesione al supporto:	Elcometer tester (Din Iso 4624) =	> 1,6 N/mm ²
Adesion to support:	Elcometer tester (Din Iso 4624) =	



Le pareti devono essere mantenute in buone condizioni, facili da pulire e da disinfettare. Ciò richiede l'utilizzo di materiali resistenti, non assorbenti, facilmente lavabili e atossici applicati su una superficie uniforme.

Certificato atossico idoneo per il contatto con prodotti alimentari.

Walls must be kept in good conditions, always easy to clean and to disinfect. This requires, besides on even surface, the use of resistant, non-absorbent materials, easy to wash and non toxic.

Certified as non toxic and suitable for the contact with food.



Bacini di Contenimento - Vasche

La Sfida

Nelle industrie chimiche e in qualsiasi processo produttivo che necessiti dell'utilizzo di sostanze aggressive si crea l'esigenza di proteggere le superfici in calcestruzzo. Le vasche di raccolta delle acque reflue ed i bacini di contenimento devono garantire la perfetta tenuta onde scongiurare infiltrazioni e contaminazioni del sottosuolo. Le più recenti normative in ambito di sicurezza ambientale impongono di intervenire sulle superfici non protette, pena l'applicazione di forti sanzioni.

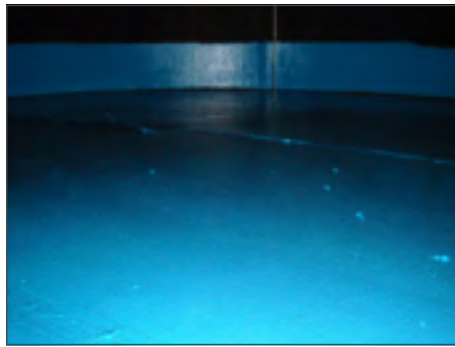
La soluzione Unifloor®

- Offriamo la posa in opera di varie tipologie di soluzioni con resistenze chimiche ad ampio spettro e variabili in funzione delle esigenze.
- I nostri tecnici, sulla base dei dati forniti dal cliente sono in grado di fornire soluzioni personalizzate in funzione della specifica problematica e degli agenti chimici da contenere.

La continua ricerca di materiali e tecniche innovative ci consente di mantenere condizioni competitive ed innovative, sempre con un occhio di riguardo al ritorno in servizio in tempi rapidi.







Sedimentatori - Chiarificatori - Ispessitori

La Sfida

Nel processo di depurazione uno step critico è quello di separare i solidi dall'acqua attraverso un ispessimento dei fanghi e tramite chiarificatori/sedimentatori.

I rivestimenti tradizionali (ad es. epossicatrame) sono spesso utilizzati con risultati scadenti e durata limitata nel tempo prima di dover procedere alla completa sostituzione degli stessi. Le parti sono sottoposte a forte corrosione ed è necessaria sia la ricerca di soluzioni a lungo termine (maggiore di 3 anni), sia la necessità di un ritorno in servizio in tempi più rapidi. Un'altro obiettivo è quello di ottenere un rivestimento completamente ripristinabile senza interventi invasivi.

Esempio di Ritorno sull'Investimento:

Epossicatrame

- Costo: basso costo nell'immediato (materiali e manodopera)
- Durata nel tempo: inferiore a 3 anni
- Fermo Impianto: 10 giorni

Soluzione Unifloor®

- Costo: maggior costo nell'immediato (materiali e manodopera)
- Durata nel tempo: intatto dopo 5 anni
- Fermo Impianto: 5 giorni



Impalcati Metallici, Pavimentazioni

La Sfida

Spesso si trovano ampie aree di produzione o locali tecnici soppalcati con lamiere grecate o mandorlate al fine di ottimizzare gli spazi produttivi. In questi ambienti vi è la necessità di ottenere superfici con resistenze chimiche idonee, di facilitare le operazioni di pulizia evitando percolamenti verso i piani sottostanti. Nelle aree realizzate con lamiere è altresì importante realizzare un rivestimento che riduca il rischio di scivolamento.

La Soluzione:

Offriamo la posa in opera di varie tipologie di rivestimento (Unilith® E-Floor e Unifloor®) ad elevata elasticità. Entrambe le soluzioni offrono resistenze meccaniche e chimiche ad ampio spettro ed offrono la possibilità di una variante antistatica per gli ambienti in atmosfera esplosiva.

Tutte le soluzioni specifiche per supporto metallico sono garantibili come su sottofondi tradizionali in calcestruzzo.

Su una superficie molto danneggiata vi è inoltre la possibilità di realizzare rivestimenti in tempi rapidi utilizzando materiali con **polimerizzazione completa in 30 minuti**.



Pavimentazioni Antistatiche

La Sfida

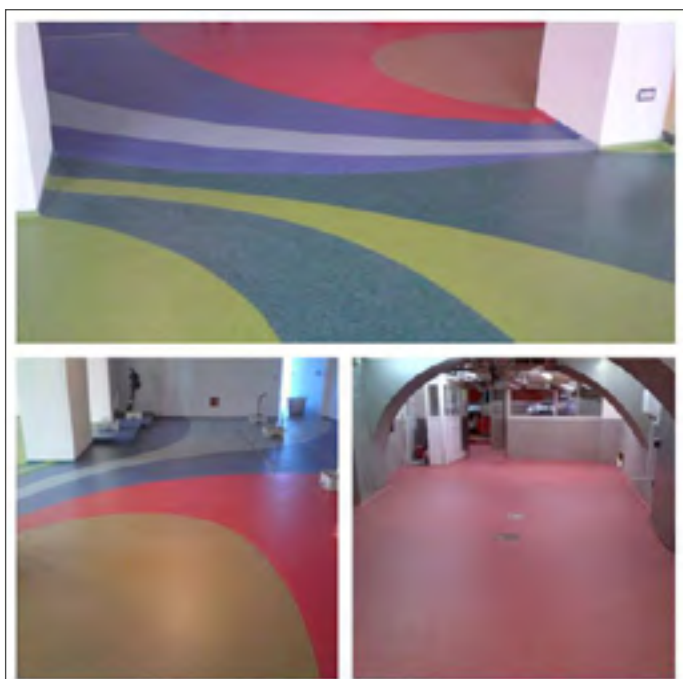
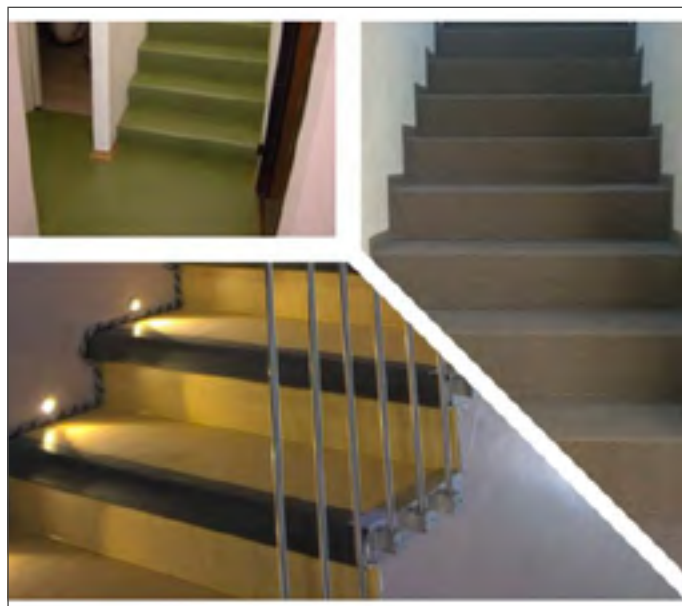
Nelle Aree di Produzione di composti farmaceutici, o di fitosanitari, oltre alla necessità di ottenere livelli di pulizia al più alto standard possibile anche nel caso di utilizzo di polveri e solventi, è necessario ottenere la conducibilità elettrica del rivestimento. Questa caratteristica è indispensabile per limitare il rischio di innesco nonché interferenze con apparecchiature sensibili.

La soluzione Uniresine®

- Offriamo la posa in opera di varie tipologie di soluzioni antistatiche, a basso ed alto spessore, con finitura lucida o satinata e con resistenze meccaniche e chimiche variabili in funzione delle esigenze.
- Siamo inoltre in grado di realizzare cicli antistatici anche su **supporti metallici** (impalcati) garantendo le stesse performance in termini di durata e impatto d'immagine ottenibili su un supporto tradizionale.



Uniresine srl | Applicazioni Varie



UNIRESINE srl

Sede Legale ed Operativa:

Via Raimondo Franchetti n. 10/12
10073 - Ciriè (TO)

Contatti:

TEL. +39 011 2071390
FAX. +39 011 2071392
WEB: www.uniresine.com

Dati Fiscali:

R.E.A. 1099321
C.F./P. IVA 10021040018
C.S. € 100.000,00 i.v.

